

# LASERGAS 100

GAS

## CARATTERISTICHE GENERALI

≥99,999% Azoto (N<sub>2</sub>).

## APPLICAZIONI

Gas laserante e di assistenza al taglio.

## TIPOLOGIA DEI MATERIALI (per assistenza al taglio)

Taglio di acciaio inox, nichel, alluminio e loro leghe, plexiglass, carta plastica e tessuti vari.

## TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole e pacchi bombole caricati alla pressione di 200 bar con le seguenti capacità standard:

## BOMBOLE

Capacità (l H <sub>2</sub> O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
40	1650	203	50	8

## PACCHI BOMBOLE

n. bombole	Altezza (mm)	Base (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
16x50 l	≈1800	≈1100x1100	≈1350	160

## RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	∅ vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
5 - UNI 11144	21,7	destrorso	1,814	femmina

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### • CLASSIFICAZIONE

Classe ADR  
**2; ONU 1066**  
Codice classifica ADR  
**1 A**  
Etichetta ADR  
**Etichetta 2.2 gas**  
**non infiammabile, non tossico**



### • NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

### • COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva **NERO RAL 9005**  
Corpo bombola **GRIGIO**

### • ETICHETTATURA

LASERGAS 100

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.