

SCHEDA TECNICA

Argon 5.0

Descrizione

Gas inerte di alta purezza per saldatura TIG e MIG di acciai inox, alluminio e leghe leggere.

Specifiche Tecniche

Purezza:	>= 99,999%
Formula:	Ar
Bombole:	10 / 20 / 50 L
Pressione:	200 bar
Classe ADR:	2.2 - Gas non infiammabile

Applicazioni

Saldatura di precisione, atmosfera protettiva per processi TIG/MIG.